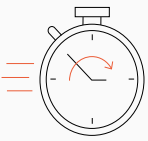


STUDIU DE CAZ - MATERIALE TERMOPLASTICE

O viziune clară asupra trecerii ușoare și schimbărilor de culoare în producția de pereți subțiri

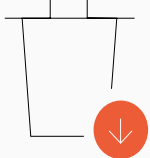
40%✓
O CURĂȚARE CU
40% MAI RAPIDĂ
ȘI MAI EFICIENTĂ



CE AM REALIZAT.

Produsele de ambalare cu pereți subțiri pentru produse cosmetice, precum și produse de îngrijire personală și îngrijire a sănătății reprezintă o piață importantă în creștere. De obicei, fabricarea se caracterizează prin matrițe foarte complexe, cu multe cavități, greutate extrem de mică a pieselor, producție de volum mare și necesitatea unor schimbări multiple ale culorii, uneori radicale. Un jucător global în fabricarea produselor de ambalare cu pereți subțiri, care produce dozatoare medicale pentru picături oftalmice, se confruntă cu probleme grave rezultate din schimbări radicale de culoare de la negru la culoarea rășinii virgine transparente albicioase, ceea ce ducea la rate ridicate de rebuturi și la peste 2 ore de oprire în timpul schimbării de culoare, care putea fi executată numai de șefii de schimb. După o analiză aprofundată a întregului proces, experții noștri Ultra Purge™ au reușit să introducă un proces de purjare, pe care orice operator a reușit să-l finalizeze cu 40% mai repede decât înainte și a dus și la o reducere considerabilă de aproximativ 35% a pieselor rebutate.

35%
O REDUCERE
CU 35% A
REBUTURILOR



CUM AM AJUNS ACOLO.

Când clientul ne-a contactat, a avut o viziune foarte clară asupra obiectivelor sale. Procesul său de turnare prin injecție era supus la 50-80 de schimbări de culoare pe lună, implicând 3-4 curățări pe săptămână, fiecare durând între 120-140 de minute. Printre alte produse cu pereți subțiri, acesta producea capace pentru dozatoare medicale de picături oftalmice - fiecare capac cântărind mai puțin de 1 gram, fabricat din polipropilenă injectată printr-un jigheab la cald într-o matriță cu 32 de cavități. Acea matriță era utilizată pentru a produce capace atât din preamestec negru, cât și din rășină virgină naturală. Împreună cu clientul nostru, am reușit să identificăm cel mai bun compus de purjare aprobat pentru industria alimentară, care a permis un proces simplu de purjare pe care orice operator a reușit să îl efectueze singur și care a dus și la o reducere a ratelor de rebut din cauza dungilor negre.



SOLUȚIA NOASTRĂ.

Ultra Purge™ 1001 s-a dovedit a fi compusul de purjare preferat pentru a lucra în mod optim cu acest tip de echipament și materiale. Melcul, cilindrul și blocul cald au fost purjate cu compusul de purjare aprobat pentru industria alimentară, producând piese după doar câteva minute de topire. Utilizarea Ultra Purge™ 1001 a făcut ca întreaga procedură de curățare să



fi cu 40% mai rapidă decât înainte. Simplitatea procesului de purjare a permis acum operatorilor să îl execute fără a fi nevoie de asistența șefilor de schimb. Rata rebuturilor a fost considerabil redusă. Toate aceste beneficii au dus și la o creștere a calității produsului clientului.

IMPACTUL ASUPRA LUMII (HANDPRINT)

La Chem-Trend, ne mândrim cu un istoric al eforturilor de sustenabilitate. Cu toate acestea, cel mai mare impact îl are eficientizarea proceselor clienților noștri. Depășește amprenta globală și este prezentă în tot ceea ce facem.

Aici, am realizat următoarele:

- Reducerea deșeurilor de materiale prin reducerea rebuturilor și un proces de producție mai eficient.



©2019 Chem-Trend L.P.

Pentru mai multe informații despre ceea ce putem realiza în domeniul turnării sub presiune, despre inovațiile noastre sau alte articole, accesați RO.CHEMTREND.COM.